



ART.-NR. : 100358

Unsere Forceturn-Serie ist die optimale Lösung für Kunden, die große Teile mit einer leistungsstarken CNC-Drehmaschine bearbeiten wollen. Das robuste Flachbett-Design sorgt für eine hohe Präzision bei der Bearbeitung schwerer Werkstücke, die bis zu 5.000 mm lang sein können. Die Steuerung ist einfach zu bedienen und verfügt über eine Teach-in-Funktion. Durch die beiden elektronischen Handräder kann die Maschine ähnlich wie eine manuelle Drehmaschine bedient werden. Optionen ermöglichen die Anpassung an spezielle Anforderungen. Damit ist die Forceturn Serie die beste Wahl für Instandhaltungsabteilungen oder Einzelteillfertigung.

- Leistungsstarker Hauptantrieb für schwere Zerspanung
- 4-fach Servo-Werkzeugwechsler
- Manueller Betrieb über 2 elektronische Handräder möglich
- Zyklenprogrammierung für die Serienproduktion

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Drehdurchmesser über Bett	670 mm
Bettbreite	450 mm
Spitzenhöhe	335 mm
Umlauf-Ø über Support	400 mm
Werkstücklänge (max.)	5100 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	450 mm
Verfahrweg Z-Achse	5000 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	27 1/min - 2250 1/min
Spindelaufnahme	D1-8
Spindelbohrung	85 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	5000 mm/min
Eilgang Z-Achse	5000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	4 Stück
-----------------------	---------

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeit X-Achse	0.015 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0.03 mm
Wiederholgenauigkeit X-Achse	0.007 mm
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	0.015 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	105 mm
Reitstockpinolenhub	170 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	22 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	15 kW
Motorleistung X-Achse	2 kW
Motorleistung Z-Achse	3.6 kW
Gesamtleistungsaufnahme	40 kVA

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	7.5 m x 2.25 m x 2.45 m
Gewicht	7600 kg



Automatischer, schwerer 4-fach Servo-Stahlhalter für programmgesteuerten Werkzeugwechsel



Option: feste Lünette bis zu 400 mm Durchmesser



Leichte Handhabung: zum Positionieren kann der Reitstock an den Support gekoppelt werden



Kompakte Bedieneinheit mit elektronischen Handrädern



Schnittstelle zur Datenübertragung, schwenkbare Steuerungsbedieneinheit

PRODUKTDDETAILS

Highlights

- Die Fagor-Steuerung überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklenprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Bediensicherheit durch hervorragende, grafische Simulation
- 2 elektronische Handräder am Bedienpult für manuellen Betrieb, sowie einfaches und schnelles Einrichten neuer Werkstücke und Werkzeuge

Maschinenkonstruktion

- Das mit viel Erfahrung konstruierte und gefertigte Maschinenbett zeichnet sich durch großdimensionierte Führungen aus - gehärtet, geschliffen und gegenbeschichtet
- Kraftvoller Servo-Hauptantriebsmotor für schwere Werkstücke bis 1.700 kg
- Eine leistungsfähige Kühlmittelanlage und die automatische Zentralschmierungseinheit sind serienmäßig
- Spindelbohrung 85mm (Modelle 630) oder 105mm (Modelle 800)

Spindel

- Stufenlos programmier- und regelbare Spindeldrehzahlen mit automatisch schaltendem 3-Stufen Hauptgetriebe

Hauptgetriebe

- Motorleistung 15/22 kW

Werkzeugwechsler

- Automatischer, schwerer 4-fach Servo-Stahlhalter für programmgesteuerten Werkzeugwechsel

SERIENAUSSTATTUNG

Fagor 8058 Elite Steuerung
2 elektronische Handräder
Automatisches 3-Stufen Getriebe
4-fach Servo-Stahlhalter
3-B-Futter Ø 300 mm
Reitstock
Kühlmitteleinrichtung
Zentralschmierung
Arbeitsleuchte
Bedienwerkzeug
Bedien- und Programmieranleitung

OPTIONEN

- Feste Lünette (130 - 370 mm), Art.-Nr. : 250935
- Feste Lünette (50 - 300 mm), Art.-Nr. : 250936
- Feste Lünette (280-400 mm), Art.-Nr. : 250937
- Ketten-Späneförderer, Art.-Nr. : 254037
- Sauter 8-Fach VDI 40 hydr. Servorevolver, Art.-Nr. : 254035



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**